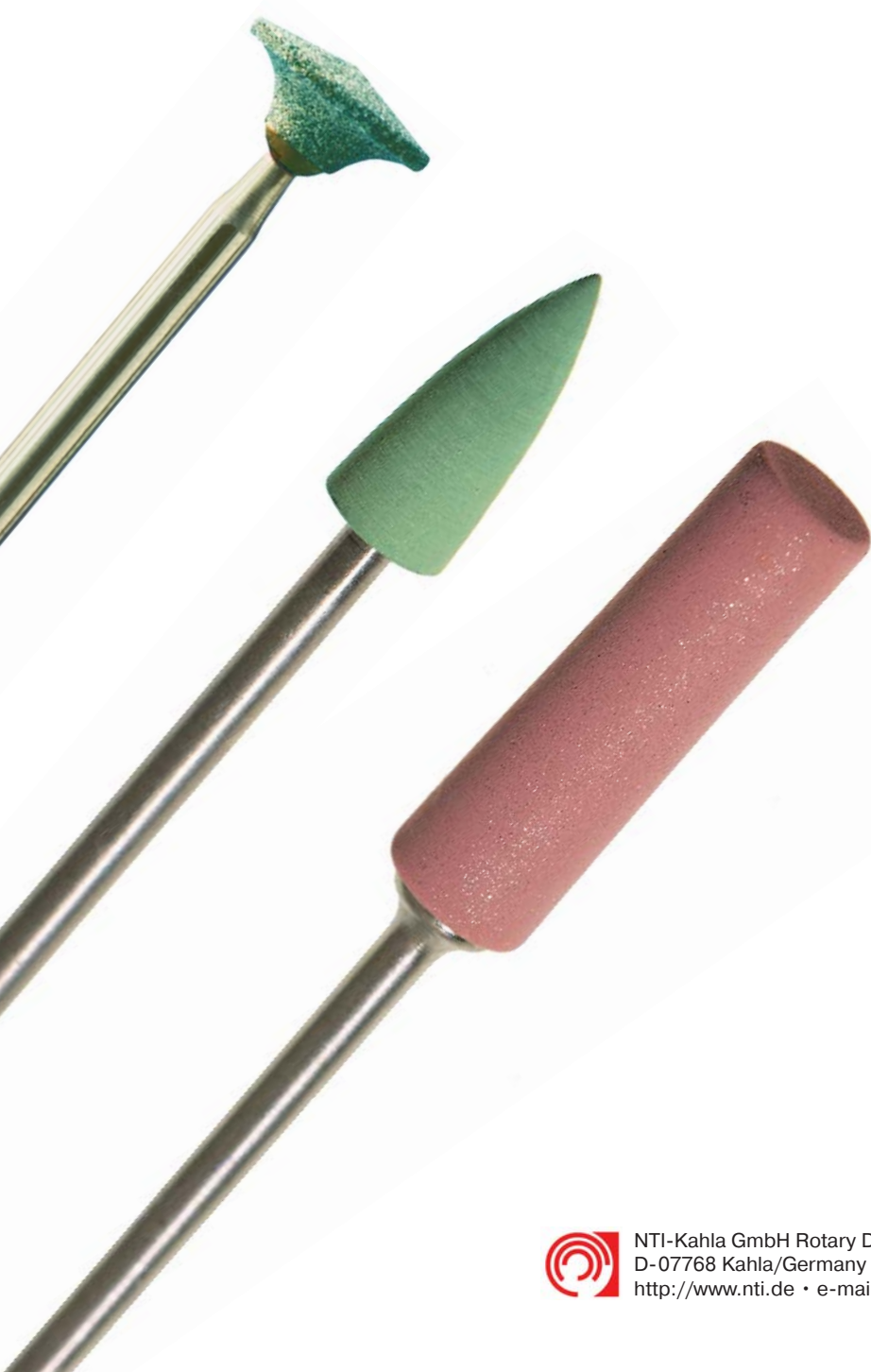


НАШЕ КАЧЕСТВО - ВАШ УСПЕХ!

NTI Полиры
NTI Абразивы
NTI Мандрели



10/2006 RU



NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments
D-07768 Kahla/Germany Tel +49(0)36424-573-0 • Fax +49(0)36424-573-29
<http://www.nti.de> • e-mail: nti@nti.de

Информация для пользователей

Мы рекомендуем использовать резиновый коффердам в случае интраорального применения полиров

Центровка:

Перед первым применением полира, используя правильный камень **P4060**, необходимо добиться полной центровки инструмента (страница 20).

Очистка:

Регулярная очистка инструмента с помощью правильного камня **P4060** улучшает качество полирования.

Пломбы:

Вначале, поверхность пломбы обрабатывается финишными алмазными или твердосплавными инструментами (желтое кольцо), а затем - полирами. В этом случае нужное качество поверхности достигается быстро, а срок службы полиров увеличивается.

Скорость вращения:

Соблюдайте допустимые скорости, указанные на упаковке. Это продлит срок использования инструмента.

Дезинфекция:

1. Инструменты необходимо дезинфицировать только с использованием специальных средств (в России это средства рекомендованные НИИ дезинфектологии МЗ РФ (НИИД), аналогичная организация в Германии - DGHM). Неправильный выбор дезинфицирующих средств может привести к скрытым дефектам инструмента, и как следствие, к травмам пациента или пользователя.
2. Строго соблюдайте инструкции по приготовлению дезинфицирующего раствора - пропорции смешиваемых реагентов, время экспозиции и т.д.
3. Необходимо защищать дезинфицирующий раствор от интенсивного испарения.
4. Разрешается одновременная дезинфекция только однотипных инструментов.
5. Поврежденные или загрязненные полиры должны быть опрavlены или удалены.

Температура стерилизации полиров не должна превышать 135°C.

При возникновении любых вопросов обращайтесь к региональному дистрибьютору или непосредственно к нам:

NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments · D - 07768 Kahla, Im Camisch 3,

Tel. +49-36 42 4 - 573 - 0, Fax.+49-36 42 4 - 573 - 29, <http://www.nti.de>, e-mail: nti@nti.de

Кабинет



Инструменты для полирования керамики

4



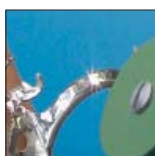
NTI Epsipol - полиры для благородных металлов и композитов
NTI GalacticGold - полиры для благородных металлов

10 - 11



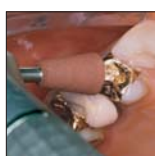
Инструменты для полирования композитов

5



Полиры для титана хром - кобальтовых сплавов неблагородных металлов

12



Полиры для благородных металлов и сплавов

6



Универсальные полиры

13



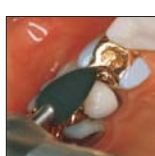
Полиры для профилактики и гигиены
 Наборы для профилактики

7



Инструменты для полирования пластмасс

14 - 15



Универсальные полиры с широким спектром применения

7



Инструменты для окончательного полирования и полирования в области фиссур

16

Лаборатория



NTI CeraGlaze
 Инструменты с алмазным наполнением для полирования керамики

8



Мандрели для лаборатории
 Правильный камень для полиров

17



Инструменты для полирования керамики
 Инструменты для полирования композитов

9



Абразивы на керамической связке для кабинета и лаборатории

18 - 19

КАБИНЕТ

ЛАБОРАТОРИЯ

МАНДРЕЛИ

АБРАЗИВЫ

Полиры для стоматологов (угловой наконечник RA)

Инструменты для полирования керамики



Предварительное полирование

Регламентное полирование

Полирование до глянцевого блеска

NTI CeraGlaze

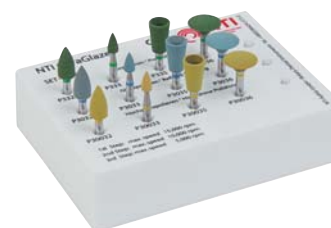
Полиры для керамики. Алмазный порошок специальных фракций и новый материал связки полируют любую керамическую поверхность до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
Длина рабочей части, мм	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7
Код по каталогу NTI	P332	P333	P335	P336	P3032	P3033	P3035	P3036	P30032	P30033	P30035	P30036
⌚ макс.	зеленый 15.000 об/мин,				синий 10.000 об/мин,				желтый 5.000 об/мин			

Set - 1588 набор инструментов NTI CeraGlaze четыре формы инструмента облегчают выбор нужного полира

- 1 Широкое пламя → анатомическое контурирование жевательных бугорков
- 2 Точка (пламя) → контурирование фиссур
- 3 Чашка (обратный конус) → полирование поверхности
- 4 Линза → межзубное контурирование



Set - 1588



NTI CeraDia

Мягкие силиконовые полиры с алмазной пудрой для керамики с алмазной пудрой, входящей в состав материала полира.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	030	085	060	100	035
Длина рабочей части, мм	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	6,0
Код по каталогу NTI	P0332	P0333	P0334	P0335	P0336	P0339
⌚ макс.	10.000 об/мин					

Трехшаговая система оксид-алюминиевых полир

NTI CeraWhite

Белый - для грубо-абразивной обработки. Выравнивает поверхность.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	060
Длина рабочей части, мм	10,0	10,0
Код по каталогу NTI	P0352	P0355
⌚ макс.	10.000 об/мин	

NTI CeraPink

Розовый - средне-абразивная обработка. Для придания облицовке необходимой анатомической формы и небольшого блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	060
Длина рабочей части, мм	10,0	10,0
Код по каталогу NTI	P0362	P0365
⌚ макс.	5.000 об/мин	

NTI CeraSupergrey

Серый - для получения естественного блеска поверхности облицовки.



Ø рабочей части 1/10, мм	050
Длина рабочей части, мм	10,0
Код по каталогу NTI	P0372
⌚ макс.	5.000 об/мин

Инструменты для полирования композитов

Предварительное, грубо - абразивное полирование.

Полирование до зеркального блеска.

NTI DiaGloss

Алмазосодержащие инструменты для полирования композитов.

Набор в ассортименте P1940

Ø рабочей части 1/10, мм	050	030	085	060	100	035
Длина рабочей части, мм	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0
Код по каталогу NTI	P1932	P1933	P1934	P1935	P1938	P1939
⌚ макс.	10.000 об/мин - 12.000 об/мин					



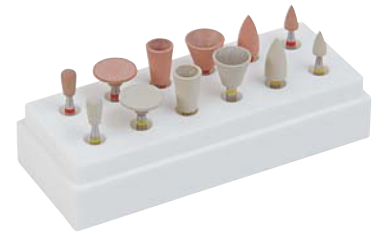
050	030	085	060	100	035
10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0
P19032	P19033	P19034	P19035	P19038	P19039
⌚ макс. 10.000 об/мин - 12.000 об/мин					

NTI MacroComp

Инструменты для полирования любых макрофильных композитов. Работать без нажима инструментом на полируемую поверхность.



Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	050	085	060	100
Длина рабочей части, мм	14,0	14,0	10,0	7,0	10,0	4,7
Код по каталогу NTI	P0830	P0831	P0832	P0834	P0835	P0836
⌚ макс.	3.000 об/мин - 5.000 об/мин					



Набор инструментов NTI DiaGloss для полирования гибридных и микрогибридных композитов
 Код по каталогу NTI: P1940

NTI MicroComp

Инструменты для полирования любых микрофильных композитов



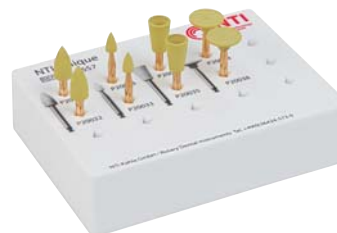
Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Длина рабочей части, мм	16,3	16,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Код по каталогу NTI	P0730	P0731	P0732	P0733	P0734	P0735	P0736	P0738	P0739
⌚ макс.	5.000 - 7.000 об/мин								

NTI Unique

Наполненные алмазным порошком полиры позволяют обрабатывать композиты всех типов.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	030	060	100
Длина рабочей части, мм	10,0	6,0	10,0	1,0
Код по каталогу NTI	P20032	P20033	P20035	P20038
⌚ макс.	5.000 об/мин; для P20033 30.000 об/мин			



Набор инструментов NTI Unique
 Код по каталогу NTI: Set-1657

Сплавы благородных металлов, амальгам и композитов

NTI AmalgamMaster

Предназначены для грубой предварительной обработки и финирирования пломб из амальгамы.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	030	060	035
Длина рабочей части, мм	10,0	6,0	10,0	6,0
Код по каталогу NTI	P0932	P0933	P0935	P0939

⌚ макс. 5.000 об/мин - 7.000 об/мин

Чашеобразная щеточка из натуральной щетины.

Щеточка полая в центре, предназначена для полирования с применением полирующих паст амальгамы и сплавов благородных металлов.



Ø рабочей части 1/10, мм	060
Длина рабочей части, мм	6,0
Код по каталогу NTI	P1258

⌚ макс. 2.000 об/мин

NTI EpsiPol Brown

Для полирования золота, амальгамы и композитов.

Коричневый - для предварительного полирования.



Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Длина рабочей части, мм	16,3	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Код по каталогу NTI	P0030	P0031	P0032	P0033	P0034	P0035	P0036	P0038	P0039

⌚ макс. 5.000 - 7.000 об/мин

NTI EpsiPol Green

Для полирования золота, амальгамы и композитов.

Зеленый - для полирования до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Длина рабочей части, мм	14,0	16,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Код по каталогу NTI	P0130	P0131	P0132	P0133	P0134	P0135	P0136	P0138	P0139

⌚ макс. 5.000 - 7.000 об/мин

NTI EpsiPol Brown

Для полирования золота, амальгамы и композитов.

Коричневый - для предварительного полирования.



Ø рабочей части 1/10, мм	030	060
Длина рабочей части, мм	6,0	9,5
Код по каталогу NTI	P0053	P0055

⌚ макс. 15.000 об/мин

NTI EpsiPol Green

Для полирования золота, амальгамы и композитов.

Зеленый - для полирования до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	030	060
Длина рабочей части, мм	6,0	9,5
Код по каталогу NTI	P0153	P0155

⌚ макс. 15.000 об/мин

Сплавы благородных металлов и сплавов

NTI GalacticGold

Для полирования любых золотосодержащих сплавов. Применяются при эстетических работах. 3 степени абразивности.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	050	050
Длина рабочей части, мм	10,0	10,0	10,0
Код по каталогу NTI	P18032	P18132	P18232
⌚ макс.	20.000 / 15.000 / 10.000		

Полиры для профилактической гигиенической обработки

Полиры для профилактических мероприятий со сменной рабочей частью

Применяются с использованием полирующих паст. Сменная рабочая насадка делают инструмент экономически особенно выгодным.



Ø рабочей части 1/10, мм	060	050
Длина рабочей части, мм	9,0	7,0
Код по каталогу NTI	P1250	M037
⌚ макс.	2.000 об/мин	

Нейлоновые щеточки для профилактических мероприятий

Для отчистки любых поверхностей зуба при выполнении гигиенических и профилактических работ.



Ø рабочей части 1/10, мм	035	035	060
Длина рабочей части, мм	6,0	6,0	6,0
Код по каталогу NTI	P1255	P1256	P1257
⌚ макс.	2.000 об/мин		

NTI ProphylaxeMaster

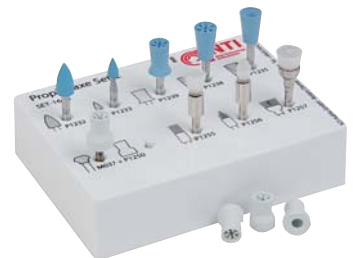
Предназначены для устранения зубного камня и зубного налета, без применения полировочной пасты, при помощи абразива, входящего в состав материала полира.



Ø рабочей части 1/10, мм	050	030	060	060	060
Длина рабочей части, мм	10,0	6,0	10,0	10,0	9,0
Код по каталогу NTI	P1232	P1233	P1235	P1238	P1239
⌚ макс.	5.000 об/мин				

Набор для профилактики № 1

Набор для профилактики № 2



Код по каталогу NTI Set -1643

Код по каталогу NTI Set -1644

Универсальные полиры с широким спектром применения

Универсальные силиконовые полиры. NTI Uni White (белый) мелкая зернистость, для полирования сплавов благородных металлов, цемента, амальгамы. NTI UniBlack (черный) для полирования любых металлов и сплавов.



Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	050	030	085	060	100	050	050	030	060	100
Длина рабочей части, мм	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	16,0	10,0	6,0	10,0	4,7
Код по каталогу NTI	P0530	P0531	P0532	P0533	P0534	P0535	P0536	P0431	P0432	P0433	P0435	P0536
⌚ макс.	5.000 об/мин - 7.000 об/мин											

Количество инструментов в упаковке указано в прайс-листе

Полиры для лаборатории (для прямого наконечника НР и неустановленные)

Инструменты для полирования керамики

NTI CeraGlaze

Недавно разработанная полимерная основа и специальная фракция порошка природного алмаза, предоставляют возможность эффективного полирования любой керамической поверхности.

Наличие инструментов различной абразивности облегчает индивидуальный, зависящий от конкретной ситуации, выбор.

Полимерная основа обеспечивает продолжительность использования инструмента.

Новая полимерная основа и продуманный выбор размера алмазной насыпки обеспечивают быстрое достижение зеркального блеска.

Предварительное полирование



Ø рабочей части 1/10, мм	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	16,0	2,5	2,5	15,5
Код по каталогу NTI	P341	P342	P343	P344

Скорость вращения 5.000 - 20.000об/мин

Колесо и Линза



250	250
2,0	2,0
P301	P310

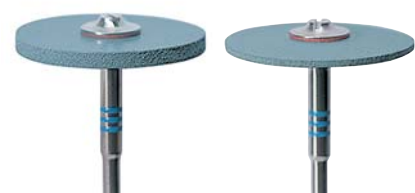
Скорость вращения 5.000 - 20.000об/мин

Регламентное полирование



Ø рабочей части 1/10, мм	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	16,0	2,5	2,5	15,5
Код по каталогу NTI	P3041	P3042	P3043	P3044

Скорость вращения 10.000 - 15.000об/мин



250	250
2,0	2,0
P3001	P3010

Скорость вращения 10.000 - 15.000об/мин

Полирование до зеркального блеска



Ø рабочей части 1/10, мм	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	16,0	2,5	2,5	15,5
Код по каталогу NTI	P30041	P30042	P30043	P30044

Максимальная скорость вращения 5.000об/мин



250	250
2,0	2,0
P30001	P30010

Скорость вращения 10.000 - 15.000об/мин

Инструменты для полирования керамики

NTI Cera White

Инструменты для грубо-абразивного предварительного полирования, сглаживания поверхности и устранения следов режущего инструмента.

Светло-серый - грубо-абразивный.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170	060	220	170	050	055
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	22,0	3,0	3,0	16,0	15,5

Код по каталогу NTI P0301 P0302 P0315 P0310 P0311 P0351 P0384

Максимальная скорость вращения 20.000 об/мин

NTI CeraPink

Инструменты для мало-абразивного предварительного полирования, создания необходимых анатомических форм и получения первично-полированной поверхности.

Розовый - средне-абразивный.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170	060	220	170	050	055
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	22,0	3,0	3,0	16,0	15,5

Код по каталогу NTI P0306 P0307 P0320 P0316 P0317 P0361 P0394

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

NTI CeraSupergrey

Инструменты для полирования керамической поверхности до зеркального блеска.

Серый - мелко-абразивный.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	16,0	2,5	2,0	15,5

Код по каталогу NTI P0321 P0322 P0371 P0373 P0375 P0374

Максимальная скорость вращения 5.000 об/мин

Инструменты для полирования композитов.



NTI DiaGloss

Инструменты, содержащие алмазный порошок, для полирования композитов. Специально подобранный размер алмазного порошка обеспечивает строго дозированное снятие поверхностного слоя и требуемое качество полирования композита.

Предварительное полирование

Полирование до зеркального блеска



Ø рабочей части 1/10, мм	150	145	055
Длина рабочей части, мм	2,5	2,0	15,5

Код по каталогу NTI P1942 P1943 P1944

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин



Ø рабочей части 1/10, мм	150	145	055
Длина рабочей части, мм	2,5	2,0	15,5

Код по каталогу NTI P19042 P19043 P19044

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

Количество инструментов в упаковке указано в прайс-листе

ЛАБОРАТОРИЯ

Сплавы благородных металлов

NTI EpsiPol Brawn

Для полирования золота и композитов.

Коричневый - предварительное полирование.



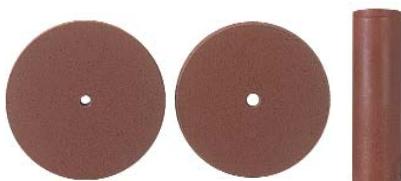
Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	150	145	055	060	030	220
Длина рабочей части, мм	16,0	16,0	2,5	2,0	15,5	10,0	6,0	0,6
Код по каталогу NTI	P0040	P0041	P0042	P0043	P0044	P0045	P0046	P0047

Максимальная скорость 20.000 об/мин

NTI EpsiPol Brawn

Для полирования золота и композитов.

Коричневый - предварительное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060
Длина рабочей части, мм	3,0	1,0	22,0
Код по каталогу NTI	P0001	P0005	P0023

Максимальная скорость вращения 20.000 об/мин

Конусные полиры

Специальные полиры для использования на фрезерном оборудовании.

Коричневый - предварительное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	140	120
Длина рабочей части, мм	12,0	12,0
Код по каталогу NTI	P0049	P0050

Максимальная скорость вращения 15.000 об/мин

NTI EpsiPol Green

Для полирования золота и композитов.

Зеленый - до зеркального блеска.



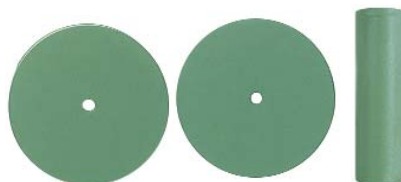
Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	150	145	055	060	030	220
Длина рабочей части, мм	16,3	16,0	2,5	2,0	15,5	10,0	6,0	0,6
Код по каталогу NTI	P0140	P0141	P0142	P0143	P0144	P0145	P0146	P0147

Максимальная скорость 10.000 об/мин

NTI EpsiPol Green

Для полирования золота и композитов.

Зеленый - до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060
Длина рабочей части, мм	3,0	1,0	22,0
Код по каталогу NTI	P0101	P0105	P0123

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

Конусные полиры

Специальные полиры для использования на фрезерном оборудовании.

Зеленый - до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	140	120
Длина рабочей части, мм	12,0	12,0
Код по каталогу NTI	P0149	P0150

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

Сплавы благородных металлов

NTI GalacticGold для полирования любых золото - содержащих сплавов, 3 степени абразивности.

NTI GalacticGold

Зеленый - абразивные полиры для устранения царапин и выравнивания поверхности.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	060	220
Длина рабочей части, мм	3,0	22,0	3,0
Код по каталогу NTI	P1801	P1802	P1803

Максимальная скорость первичной обработки (зеленый цвет) 20.000 об/мин

NTI GalacticGold

Желтый - для регламентного полирования, идеальное подготовительное полирование с получением слабого блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	060	220
Длина рабочей части, мм	3,0	22,0	3,0
Код по каталогу NTI	P1811	P1812	P1813

Максимальная скорость регламентной обработки (желтый цвет) 15.000 об/мин

NTI GalacticGold

Розовый - полирование до получения зеркального блеска; в инструменте применены материалы нового поколения с антиоксидирующим воздействием.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	060	220
Длина рабочей части, мм	3,0	22,0	3,0
Код по каталогу NTI	P1821	P1822	P1823

Максимальная скорость окончательного полирования (розовый цвет) 10.000 об/мин



NTI GalacticGold

Ø рабочей части 1/10, мм	055	055	055
Длина рабочей части, мм	15,5	15,5	15,5
Код по каталогу NTI	P18044	P18144	P18244

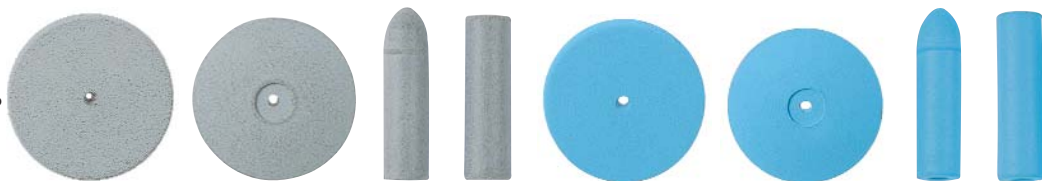
Максимальная скорость 10.000 об/мин

ЛАБОРАТОРИЯ

Инструменты для полирования титана

NTI TitanMaster

Для любых сплавов титана.
Серый - для предварительного полирования.
Синий - для окончательного полирования



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060	060	220	220	060	060
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	23,0	22,0	3,0	3,0	23,0	22,0

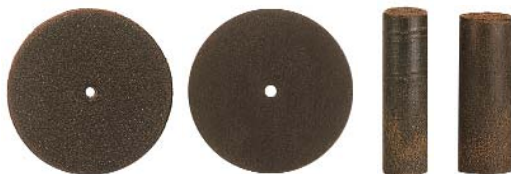
Код по каталогу NTI P1701 P1702 P1703 P1704 P1706 P1707 P1708 P1709

Максимальная скорость 20.000 об/мин

Для сплавов благородных металлов

NTI NE Master

Для полирования сплавов благородных металлов, являющихся основой для нанесения керамики.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060	070
Длина рабочей части, мм	3,0	1,3	22,0	21,0

Код по каталогу NTI P1001 P1005 P1020 P1023

Максимальная скорость 20.000 об/мин

Прямой хвостовик (HP)



Ø рабочей части 1/10, мм	050
Длина рабочей части, мм	20,0

Код по каталогу NTI P1030

Максимальная скорость 20.000 об/мин

Для хром - кобальтовых сплавов

NTI CCTop

Абразивный полир для сплавов благородных металлов, являющихся основой для нанесения высокотемпературной керамики.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060	070
Длина рабочей части, мм	3,0	1,3	22,0	21,0

Код по каталогу NTI первичная P0203 P0222 P0225

Код по каталогу NTI промежуточная P0202 P0205 P0221 P0224

Код по каталогу NTI окончательная P0201 P0220 P0223

Максимальная скорость 20.000 об/мин

Прямой хвостовик (HP)



Ø рабочей части 1/10, мм	100
Длина рабочей части, мм	24,5

Код по каталогу NTI P0264

Максимальная скорость 20.000 об/мин

Черный - для предварительного полирования
 устранение царапин, выравнивания поверхности.

Зеленый - для окончательного полирования,
 достижения легкого блеска.

NTI SteelMaster

Эластичный полир.
 Для хром - кобальтовых сплавов,
 2 степени абразивности.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060
Длина рабочей части, мм	3,0	1,0	22,0



220	220	060
3,0	1,0	22,0

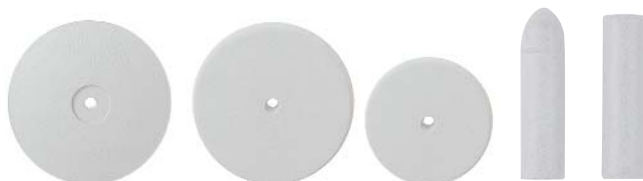
Код по каталогу NTI P1301 P1305 P1323 P1401 P1405 P1423

Максимальная скорость 20.000 об/мин

Универсальные полиры

NTI Uni White (белый)

Универсальные силиконовые полиры для сплавов благородных металлов, пластмасс, цемента, амальгамы, средне-абразивная насыпка.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	170	060	070
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	3,0	23,0	21,0

Код по каталогу NTI P0500 P0501 P0502 P0522 P0524
Максимальная скорость 20.000 об/мин

NTI Uni White (белый)

Универсальные силиконовые полиры белого цвета. Предназначены прежде всего для пластмасс, содержат мелкоабразивную насыпку.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0

Код по каталогу NTI P0510 P0511
Максимальная скорость 10.000 об/мин

NTI UniBlack (черный)

мелко-абразивная насыпка



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0

Код по каталогу NTI P0410 P0411
Максимальная скорость 10.000 об/мин

NTI UniBlack (черный)

Универсальные силиконовые полиры для сплавов благородных металлов, пластмасс, цемента, амальгамы. Средне-абразивная насыпка абразивная насыпка стандартной абразивности для обработки поверхности.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	170	060	070	055	050	150
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	3,0	23,0	21,0	16,3	16,0	2,5

Код по каталогу NTI P0400 P0401 P0402 P0422 P0424 P0440 P0441 P0442
Максимальная скорость 20.000 об/мин

средне-абразивные

средне-абразивные

мелко-абразивные

NTI UniBlue (синий)

Универсальные силиконовые полиры для сплавов благородных металлов, композитов, цемента и амальгамы. Содержат средне-абразивную насыпку.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170	220	170	055	150
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	3,0	3,0	16,3	2,5

Код по каталогу NTI PB0401 PB0402 PB0410 PB0411 PB0440 PB0442
Максимальная скорость 10.000 об/мин

ЛАБОРАТОРИЯ

Инструменты для полирования пластмасс

NTI Prothetics.

Силиконовые полиры с грубо-абразивной насыпкой, для зубопротезных и ортодонтических пластмасс, для обработки пластмасс, остающихся эластичными после полимеризации.

Зеленый - грубое предварительное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	070	100	110	110	070	055
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	21,0	24,5	18,0	20,0	20,0	15,5
Код по каталогу NTI	P0671	P0672	P0673	P0674	P0675	P0676	P0677	P0679

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

NTI Prothetics.

Силиконовые полиры со средне-абразивной насыпкой, для зубопротезных и ортодонтических пластмасс, предназначены также для обработки пластмасс, остающихся эластичными после полимеризации.

Серый - регламентное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	070	100	110	110	070	055
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	21,0	24,5	18,0	20,0	20,0	15,5
Код по каталогу NTI	P0661	P0662	P0663	P0664	P0665	P0666	P0667	P0669

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

NTI Prothetics.

Силиконовые полиры без абразивной насыпки, для зубопротезных и ортодонтических пластмасс.

Желтый - полирование до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	070	100	110	110	070	055
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	21,0	24,5	18,0	20,0	20,0	15,5
Код по каталогу NTI	P0651	P0652	P0653	P0654	P0655	P0656	P0657	P0659

Скорость вращения 5.000 - 7.000 об/мин

Инструменты для полирования пластмасс

NTI AcrylicMaster

Полирующий инструмент с грубо-абразивными характеристиками насыпки для зубопротезных пластмасс.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	100	110
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	24,5	20,0
Код по каталогу NTI	P0631	P0632	P0634	P0636

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

Первый этап:

Создание требующейся формы

- ▲ грубо-абразивная насыпка
- ▲ за короткое время удаляется весь избыточный слой материала

Второй этап:

Создание гладкой поверхности

- ▲ мелко-абразивная насыпка
- ▲ уменьшено время полирования

Важно:

Ни в коем случае не превышайте максимальную скорость вращения инструмента.

NTI AcrylicMaster

Полирующий инструмент с мелко-абразивными характеристиками насыпки для зубопротезных пластмасс.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	100	110
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	24,5	20,0
Код по каталогу NTI	P0641	P0642	P0644	P0646

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

NTI SoftWizard

Для оптимальной обработки материалов, остающихся эластичными после полимеризации.



Ø рабочей части 1/10, мм	220
Длина рабочей части, мм	3,0

Код по каталогу NTI P2100

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин



10 шт. SoftWizards
1 держатель M029

ЛАБОРАТОРИЯ

Инструмент для окончательного полирования и полирования в области фиссур

NTI CeraDiaPoint

Инструмент с алмазным наполнением, для окончательной обработки и полирования керамической поверхности, средне - коричневого цвета



Ø рабочей части ¹ / ₁₀ , мм	020	030
Длина рабочей части, мм	20,0	22,0

Код по каталогу NTI P11004 P1104
 зернистость: средняя средняя
 Максимальная скорость 20.000 об/мин

NTI CompoPoint

Специально разработанный инструмент для окончательного полирования любых композитов, светло - серого цвета.



Ø рабочей части ¹ / ₁₀ , мм	020	030
Длина рабочей части, мм	20,0	22,0

Код по каталогу NTI P11005 P1105
 зернистость: сверхмелкая
 Максимальная скорость 20.000 об/мин

Набор фиссурных полиров: Код по каталогу NTI: P1109

P1101 - 50 шт.,
 P1102 - 25 шт.,
 P1103 - 25 шт.,
 держатель (мандрель) M06 - 1 шт.
 правильный камень P1108 - 1 шт.
 стальная щеточка P1110 - 1 шт.

NTI CCPoint

для сплавов хром-кобальт цвет - коричневый

NTI SteelPoint

для сплавов хром-кобальт цвет - черный

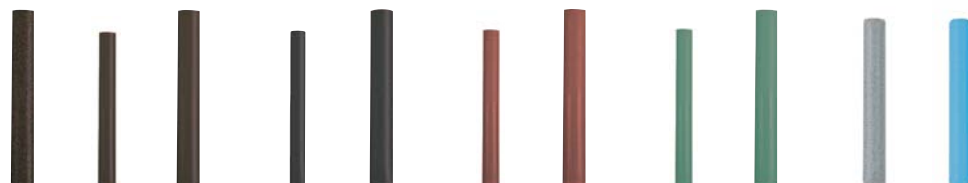
NTI EpsiPoint

для золотосодержащих сплавов или композитов цвет - красный цвет - зеленый

NTI TitanPoint

для титановых поверхностей серый голубой

Инструменты для полирования в области фиссур и жевательных поверхностей. В комплект включен держатель (мандрель) из нержавеющей стали.



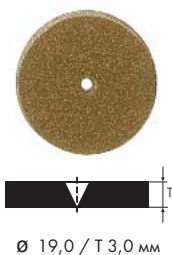
Ø рабочей части ¹ / ₁₀ , мм	030	020	030	020	030	020	030	020	030	030	030
Длина рабочей части, мм	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0	22,0	22,0

Код по каталогу NTI P1100 P11001 P1101 P11006 P1106 P11002 P1102 P11003 P1103 P1171 P1172
 зернистость: сверхгрубая грубая грубая грубая грубая средняя средняя мелкая мелкая средняя мелкая
 Максимальная скорость 20.000 об/мин

Правильный камень для правки полиров NTI Point.

Конусное отверстие в центре упрощает заточку штифтов.

Максимальная скорость 10.000 об/мин
 Код по каталогу NTI P1108



Стальная сменная щеточка под держатель M006.

Для матирования (снятия блеска) с жевательных поверхностей, отчистки внутренней поверхности коронок, подготовки поверхности к полированию.
 Код по каталогу NTI P1110



Щетки

Высококачественные щетки из натуральной щетины для полировки с применением паст **темные** - мягкие **светлые** - жесткие



Ø рабочей части в мм	14,5	14,5	18,0	18,0	12,0	10,5	10,5	19,5	19,5
Код по каталогу NTI	P1259	P1260	P1261	P1262	P1264	P1265	P1266	P1267	P1268

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

Хлопчатобумажный полировальный круг P.1269
 Имеет длительный срок службы. Полирует до высокого блеска

Код по каталогу NTI

P1269



Дискодержатели • Disc Mandrels

Держатели винтовые

Винтовые мандрели из нержавеющей стали.
Обозначения:
HP - прямой наконечник
RA - угловой наконечник
Ø - диаметр хвостовика, мм
L - для левой руки



Фланец
в упаковке по
12 или 100 шт.

Фланец
в упаковке по
12 или 100 шт.

Диаметр головки, мм	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	8,0	8,0	8,0	14,0
Хвостовик	HP Ø 2,35	RA Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 3,0	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35
Код по каталогу NTI	M001	M005	M007	ML007	M009	M029	M020	M030	M021 M031

в упаковке по 6 шт. или 100 шт.

Мандрели веретенообразные (Spindle-Shaped Mandrels)

Мандрели Sandpaper

Mooremandrel

Мандрели никелированные.
Обозначения:
HP - прямой наконечник
RA - угловой наконечник
Ø - диаметр хвостовика, мм



Диаметр головки, мм					4,5		3,1	2,35		
Хвостовик	HP Ø 2,35	HP Ø 3,0	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	RA Ø 2,35
Код по каталогу NTI	M004	M008	M016	M017	M011	M013	M014	M015	M018	M019

в упаковке по 6 шт. или 100 шт.

Адаптер

Используется для адаптации инструментов с диаметром хвостовика Ø 2,35 мм к Ø 3,0 мм.
Нержавеющая сталь,
в упаковке 12 или 100 шт.



Диаметр головки, мм	
Хвостовик	
Код по каталогу NTI	M036

Держатель для полировочных щеточек, никелированный.
Угловой наконечник (**RA**)
В упаковке 6 или 100 шт.



Диаметр головки, мм	5,0
Хвостовик	RA Ø 2,35
Код по каталогу NTI	M037

Держатель для окклюзионных полиров NTI Point HP

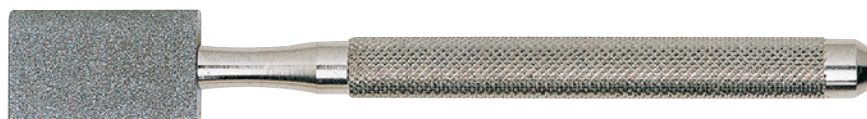
Нержавеющая сталь.
Прямой наконечник (**HP**)
В упаковке 6 или 100 шт.



Диаметр головки, мм	2,0	3,0
Хвостовик	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35
Код по каталогу NTI	M06	M006

Правильный камень с алмазной насыпкой.

Предназначен для центрирования и придания полирам необходимой формы
Код по каталогу NTI: P4060

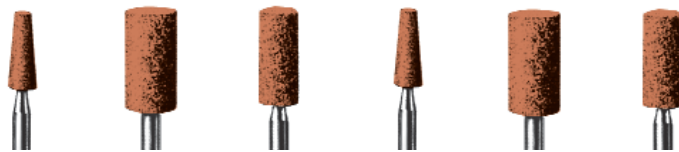


масштаб 1:1

Абразивные инструменты на керамической связке

Корундовый высококачественный абразив,
к о р и ч н е в ы (BR), для быстрой обработки сплавов

HP - прямой наконечник
NF - мелкое зерно
NM - среднее зерно
NG - крупное зерно
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	3,5	6,5	5,0	3,5	6,5	5,0
Длина рабочей части, мм	10,5	13,0	12,0	10,5	13,0	12,0
Хвостовик	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Зернистость	мелкая	средняя	средняя	средняя	крупная	крупная
Код по каталогу NTI	NF733BR	NM731BR	NM732BR	NM733BR	NG731BR	NG732BR

скорость вращения 30.000 - 50.000 об/мин

Корундовый высококачественный абразив,
р о з о в ы й (RO), для обработки сплавов

HP - прямой наконечник
NM - среднее зерно
NG - крупное зерно
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	2,5	5,0	5,0	3,5	9,0	6,5	5,0
Длина рабочей части, мм	7,0	10,0	12,0	10,5	-	13,0	12,0
Хвостовик	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Зернистость	средняя	средняя	средняя	средняя	средняя	крупная	крупная
Код по каталогу NTI	NM661RO	NM671RO	NM732RO	NM733RO	NM734RO	NG731RO	NG732RO

скорость вращения 30.000 - 50.000 об/мин

Силикон-карбидный высококачественный абразив,
з е л е н ы й (GR), для обработки керамики и сплавов

HP - прямой наконечник
RA - угловой наконечник
FG - турбинный наконечник
NF - мелкое зерно
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	3,0	4,0	2,5	2,5	2,5	5,0	13,0	12,0
Длина рабочей части, мм	-	-	7,0	6,0	7,0	10,0	1,5	6,0
Хвостовик	RA, FG	RA	HP	HP	HP, RA, FG	HP	HP	HP
Зернистость	мелкая	мелкая	мелкая	мелкая	средняя	средняя	средняя	средняя
Код по каталогу NTI	NF601GR	NF602GR	NF645GR	NF649GR	NF661GR	NF671GR	NF703GR	NF727GR

скорость вращения 20.000 - 30.000 об/мин

Силикон-карбидный высококачественный абразив,
з е л е н ы й (GR), для обработки керамики и сплавов

HP - прямой наконечник
RA - угловой наконечник
NM - среднее зерно
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	5,0	5,0	10,0	6,5	5,0	3,5	9,0	6,5
Длина рабочей части, мм	10,0	10,0	2,0	13,0	12,0	10,5	-	6,5
Хвостовик	RA	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Зернистость	средняя	средняя	средняя	средняя	средняя	средняя	средняя	средняя
Код по каталогу NTI	NM663GR	NM671GR	NM702GR	NM731GR	NM732GR	NM733GR	NM734GR	NM736GR

скорость вращения 20.000 - 30.000 об/мин

Абразивные инструменты на керамической связке

Абразив с керамическим наполнителем **АРКАНЗАС** для финишной обработки композитов.

FG - турбинный наконечник
RA - угловой наконечник
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
Длина рабочей части, мм	6,0	7,0	6,0	6,0	3,0	
Хвостовик	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Код по каталогу NTI	NAS01	NAS02	NAS03	NAS04	NAS05	NAS06

Максимальная скорость вращения 120.000 об/мин

Хвостовик	RA	RA	RA	RA	RA	RA
Код по каталогу NTI	NAS11	NAS12	NAS13	NAS14	NAS15	NAS16

Скорость вращения 5.000 - 30.000 об/мин

Набор Set-1554
для контурирования
композитных пломб



NAS11 - 4 шт.
NAS12 - 4 шт.
NAS13 - 1 шт.
NAS15 - 1 шт.

Абразивы для грубой обработки любых модельных материалов

стандартная упаковка:

10 головок + 1 мандрель;

дополнительная упаковка:

K672R - SET и K676S - SET

25 головок без мандрели.



Ø рабочей части 1/10, мм	12,5	12,5
Длина рабочей части, мм	15,0	15,0

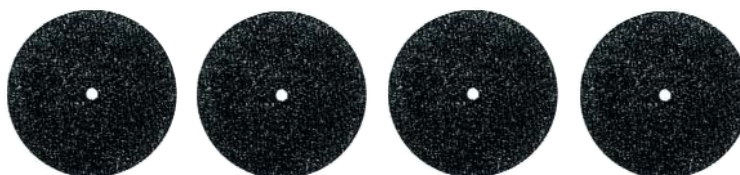
Код по каталогу NTI **K672R** **K676S**

Рекомендуемая скорость вращения 20.000 об/мин

Сепарационные диски

Диски мелкой зернистости (черные)

NFL 7000 слегка гибкий



В упаковке 25 или 100 шт.

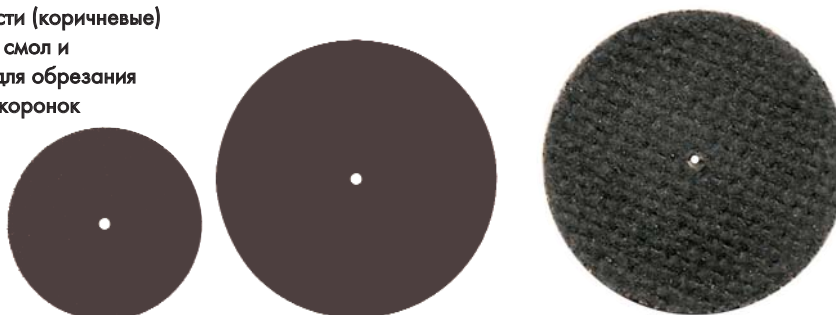
Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	220	220
Толщина диска, мм	0,20	0,20	0,25	0,30
Код по каталогу NTI	N7000	NFL7000	N7001	N7002

Скорость вращения 15.000 - 20.000 об/мин

Аксессуары:

Мандрели Диск
M029 для N7000 - N7003
M021 для N7004

Диски средней зернистости (коричневые)
на основе синтетических смол и
корундовых абразивов, для обрезания
литников металлических коронок



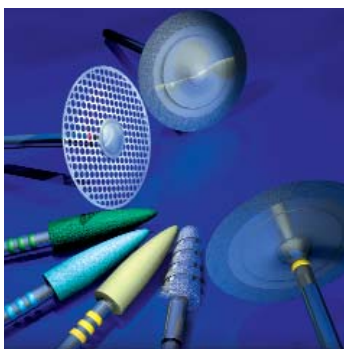
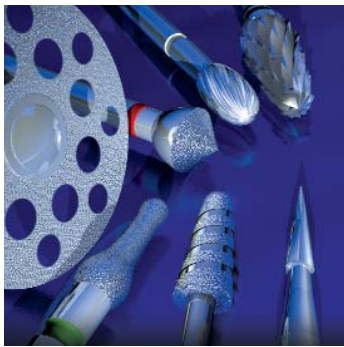
В упаковке 25 или 100 шт.

Ø рабочей части 1/10, мм	220	375	400
Толщина диска, мм	0,60	0,70	1,10
Код по каталогу NTI	N7003	N7004	N7005

Скорость вращения 10.000 - 12.000 об/мин

Максимальная скорость 38.000 об/мин

Стекловолоконный
сверхпрочный,
средняя зернистость
В упаковке 10 шт.



Помимо указанных в каталоге, **NTI** предлагает следующие инструменты:

Алмазно-шлифовальные инструменты
FG/FGM/RA

ABACUS 2000® (высокая плотность алмазов и сверхпрочное покрытие)
Алмазные "ТУРБО" инструменты FG
Алмазно-шлифовальные инструменты HP для лаборатории

Твердосплавные боры и фрезы для лаборатории и фрезерного оборудования

Твердосплавные финиры и боры
Хирургические инструменты

Стальные боры

Керамические композитные шлифовальные инструменты

Эндодонтические инструменты

Системы эндоканальных штифтов

Системы эндоканальных штифтов RPR

Парапульпарные штифты

NTI FiberMaster - стекловолоконные штифты и базовые системы

Dowel Pins - лабораторные пины для разборных моделей

Наборы NTI Logic-Set

Наборы NTI

In addition our programme includes the following products

Diamond Instruments FG/FGM/RA

ABACUS 2000® Dia-Burs

TURBO-Diamond Instruments FG

HP Diamond Grinding Instruments/Lab Program

Carbide Burs, Cutters and Milling Technique

Finishing and Operative Carbide Burs

Instruments for Surgery

Steel-Burs

Abrasives with ceramic bond

Endodontic Instruments

Root Post Restoration Systems

RPR Root Post Restoration Systems

Parapulpal Retention Pins

NTI FiberMaster

Dowel Pins

NTI Logic-Set

NTI Sets

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments



Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany
e-mail: nti@nti.de

Tel +49(0)36424-573-0
Fax +49(0)36424-573-29
<http://www.nti.de>